

化
新
精
科

Fabricante profissional de laminação de aço elétrico

江 阴 华 新 精 密 科 技 股 份 有 限 公 司

O QUE VOCÊ VERÁ AQUI

你会看到什么

01 Sobre a Huaxin

02 Produtos e Serviços

03 Competências Essenciais

04 Processo e Facilidade

05 QMS & Certificações

06 Plano de Desenvolvimento

07 Missão & Visão

SOBRE A HUAXIN

关 于 华 信



FUNDAÇÃO	2002
CAPITAL REGISTRADO	130 Milhões de CNY
COLABORADORES	1000+
TAMANHO	Fábrica 01: 15.000m ² Fábrica 02: 85.000m ²
FATURAMENTO TOTAL 2024	1,421 Bilhões de CNY





A fábrica 01 é apenas 1km de distância da fábrica 02.

FÁBRICA 01 - HUAXIN

LOCALIZAÇÃO: Estrada Yungu, nº 137

A Huaxin oferece:

- Fabricação de precisão de laminações para micromotores e transformadores
- Recozimento
- Fundição de alumínio
- Prototipagem
- Projeto e montagem de matrizes
- Controle e garantia de qualidade
- Centro de P&D



FÁBRICA 02 - HUAXIN

LOCALIZAÇÃO: Estrada Yungu, nº 19

A Huaxin oferece:

- Armazém de matéria-prima
- Centro de corte
- Fabricação de precisão de laminações para motor de acionamento de veículos elétricos, micromotores, bobina de ignição, etc
- Peças sobremoldas de plástico (sobremoldagem EMC de ranhura de estator)
- Fundição sob pressão para rotor de veículos elétricos

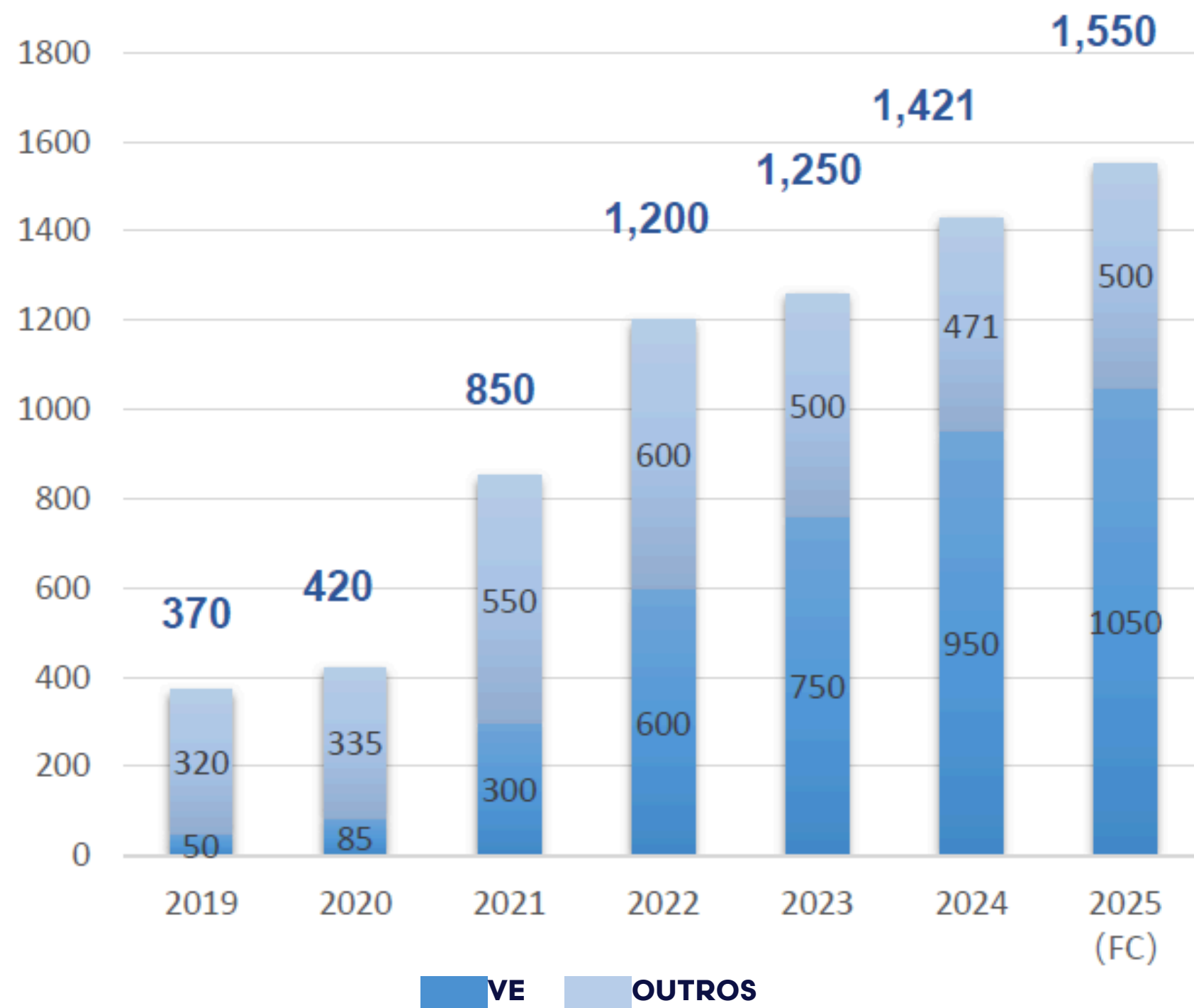


- 1- Prédio RD
- 2- Oficina de Produção 5
- 3- Oficina de Corte
- 4- Armazém de Matérias-Primas
- 5- Oficina de Produção 4
- 6- Oficina de Produção 3
- 7- Oficina de Produção 2

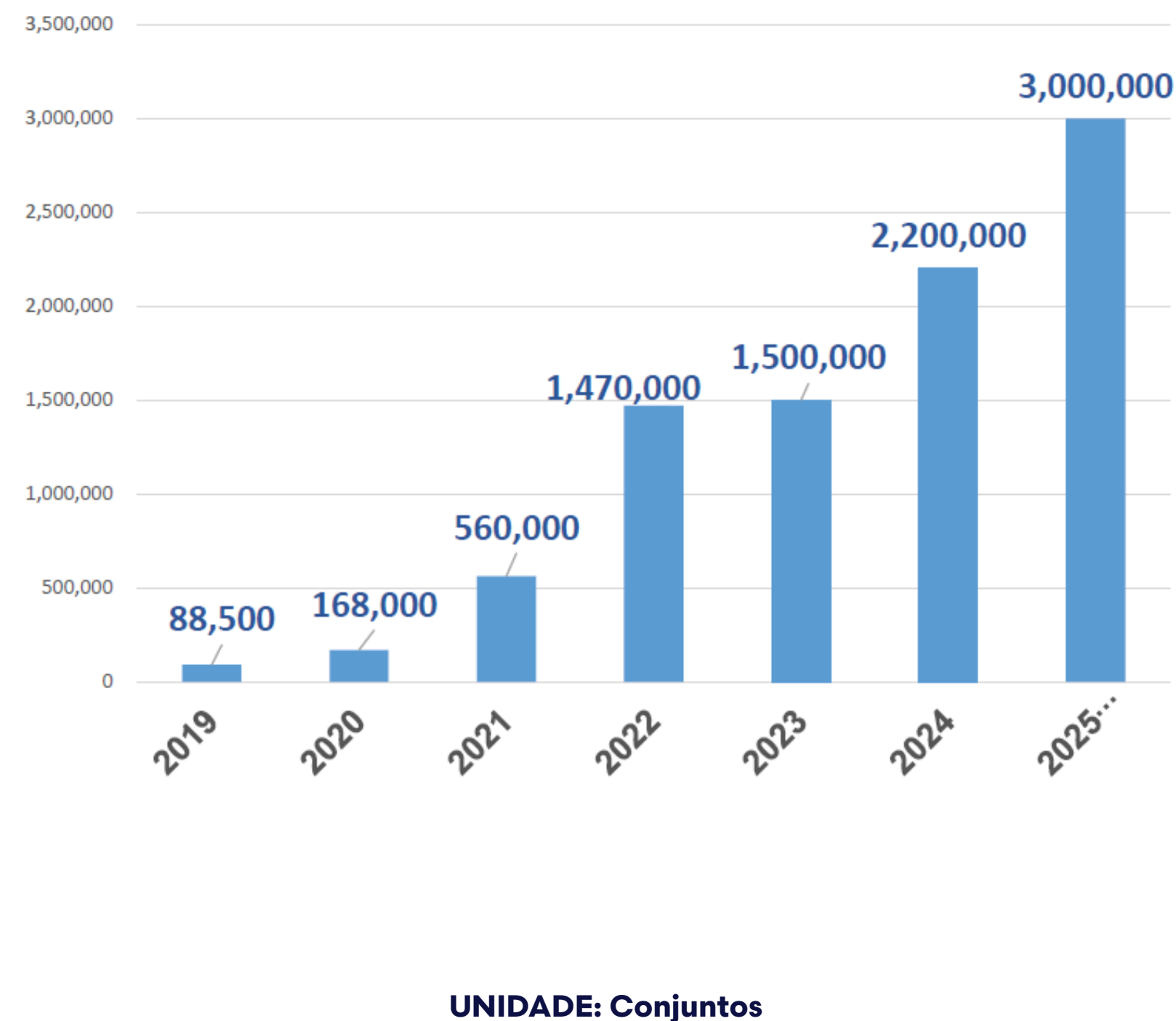




Faturamento



Volume de Entrega VE





OEM

BMW

BYD

GEELY



NÍVEL 01

ZF

INOVANCE

Valeo

Delta

JEE

HASCO



INOVANCE



BorgWarner

CRRC

BHAP

InfiMotion

SEG



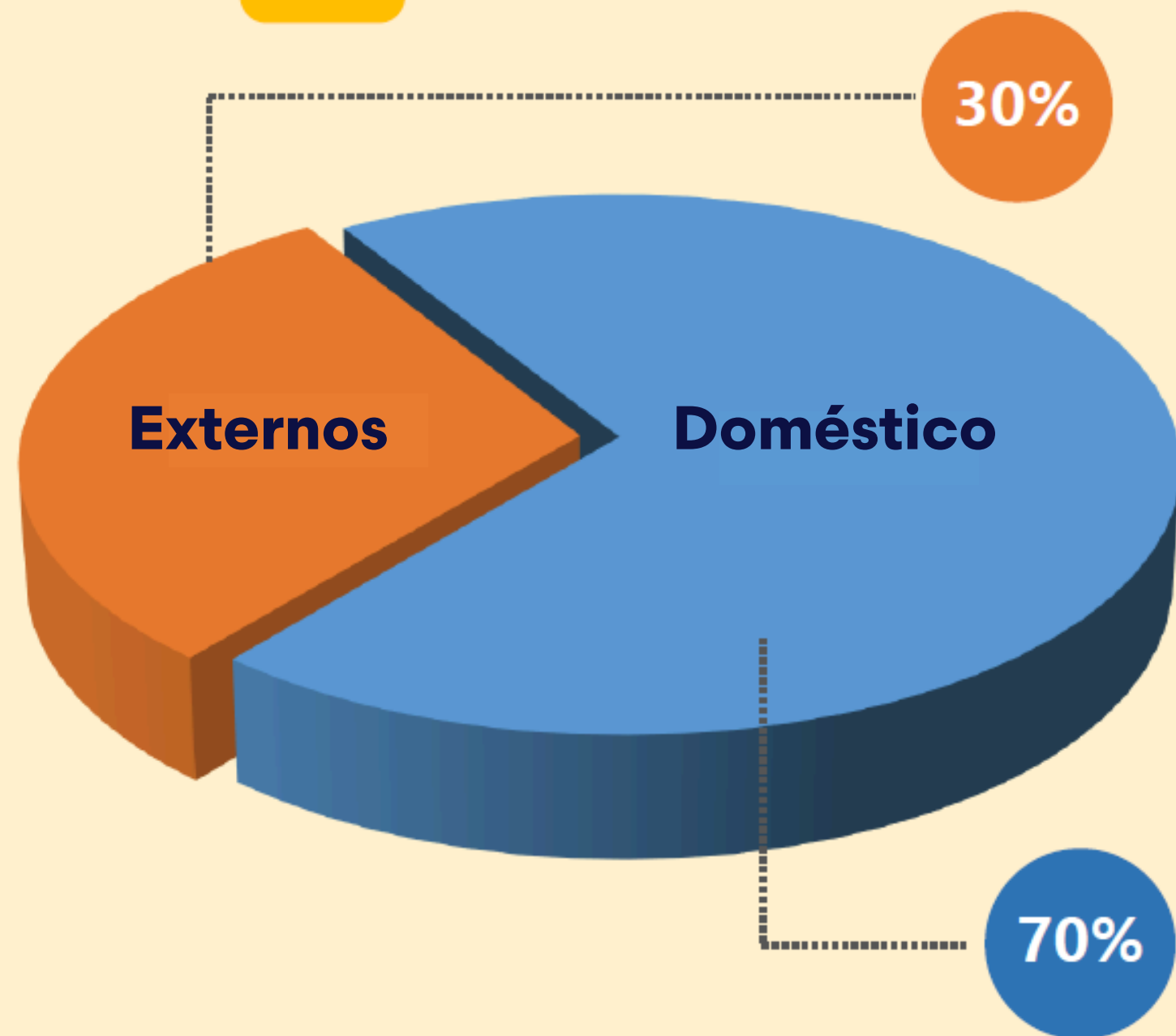
BAIC
北汽集团





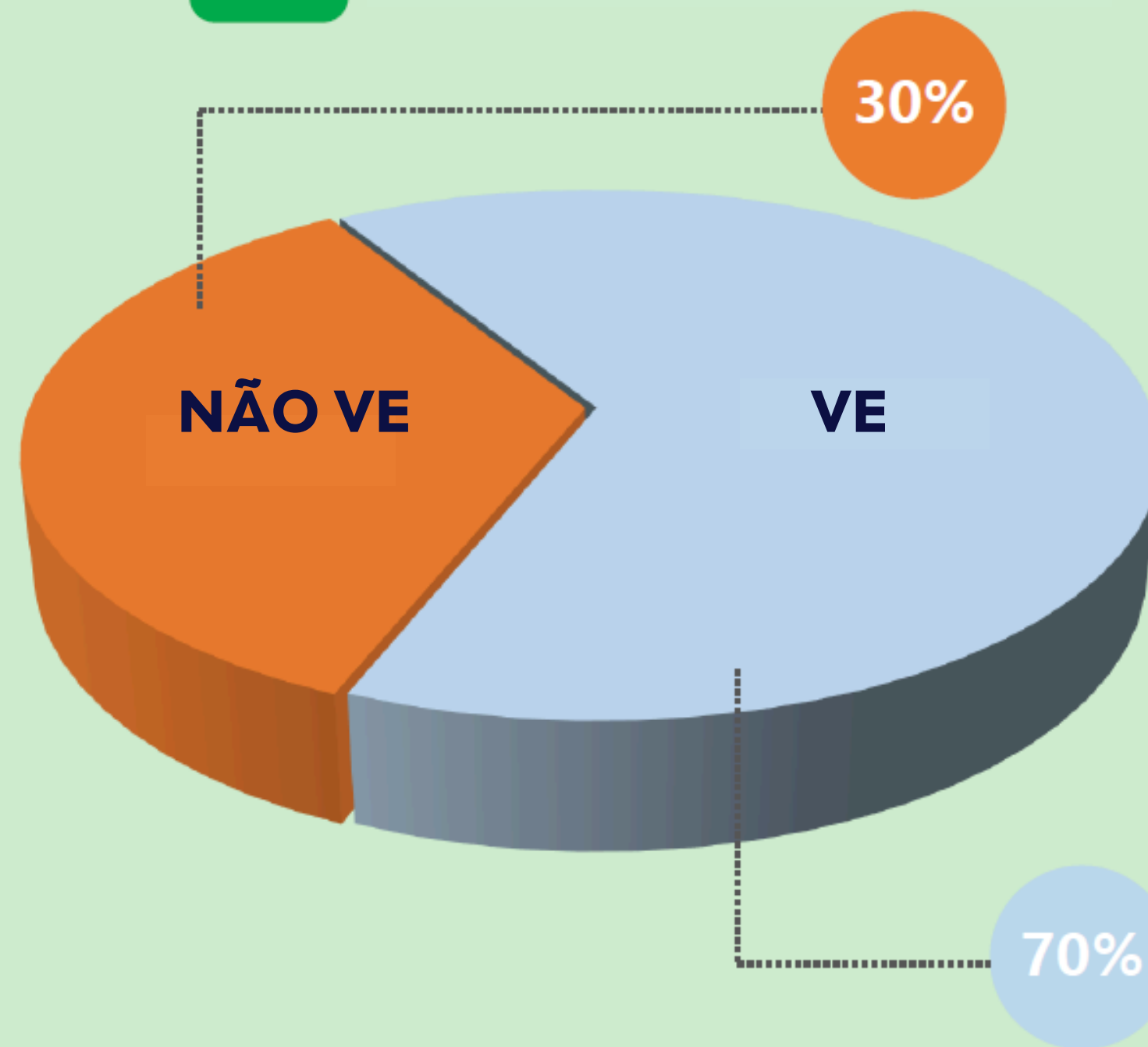
Mercado

Doméstico 70%
Externo 30%



Produto

VE 70%
NÃO VE 30%





Excelente
Fornecedor



Prêmio de
Qualidade de
Excelência



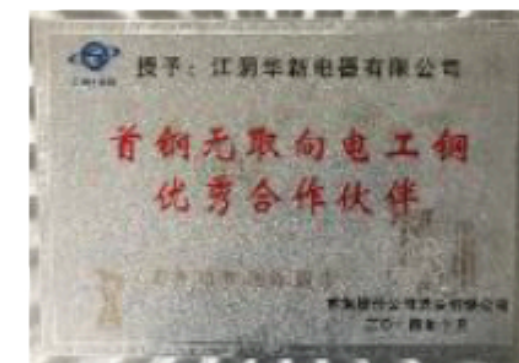
Excelente
Fornecedor



Prêmio de
Qualidade de
Excelência



Excelente
Fornecedor

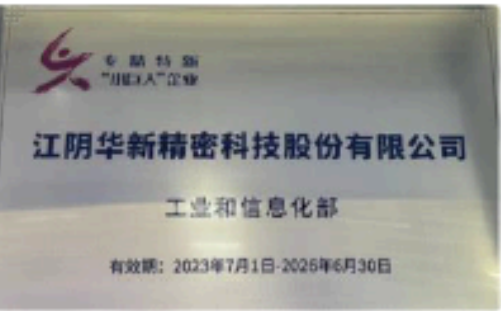


Excelente
Parceiro



Excelente
Membro

CECA - Comunidade Europeia
do Carvão e do Aço



“Pequeno Gigante”



Excelente empresa -
Clase AAA



Empresa
HIGH-TECH



Empresa
Membro WAI



Empresa
Avançada



Prêmio de
Progresso em
Ciência e
Tecnologia



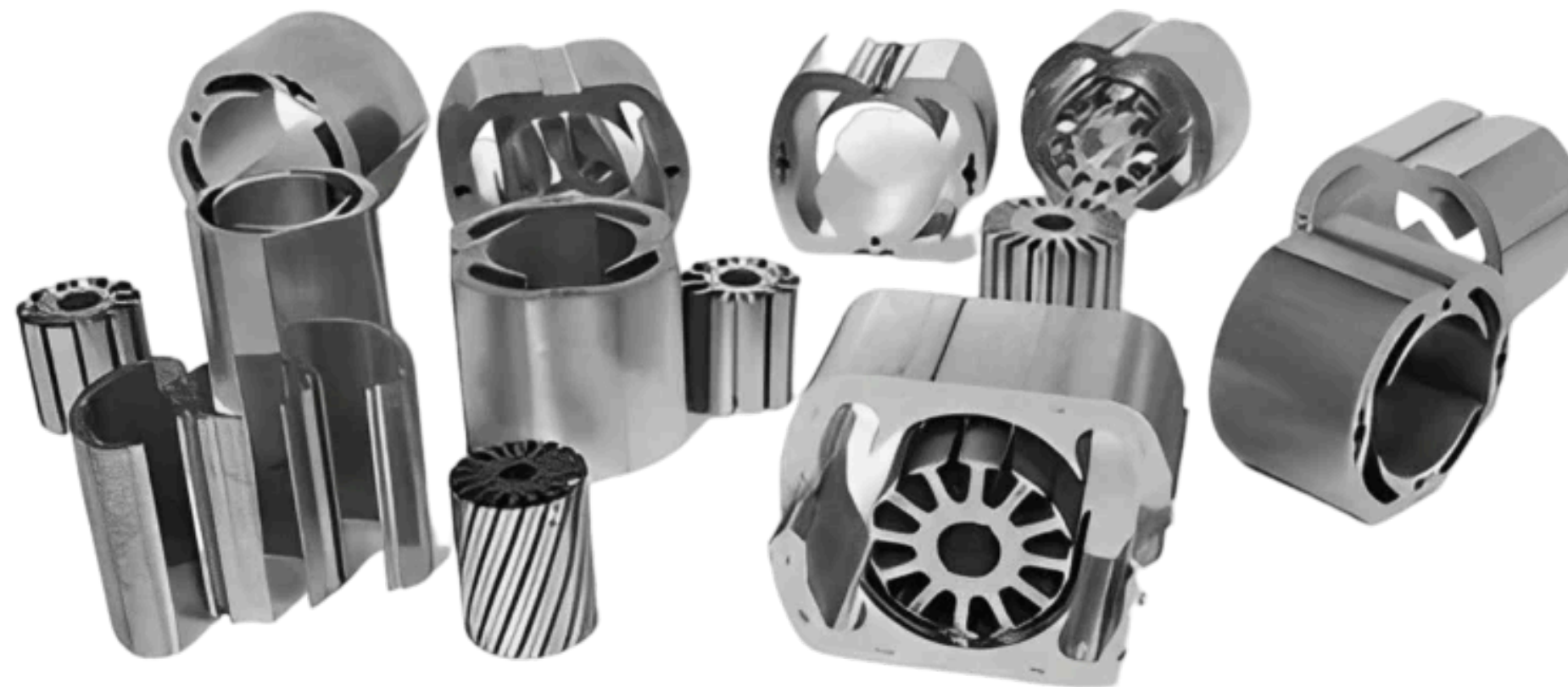
Principal
Empresa
Chave

PRODUTOS E SERVIÇOS

产 品 和 服 务

MÉTODOS DE CONEXÃO DE LAMINAÇÃO:

- Intertravamento
- Soldagem de argônio
- Soldagem a laser
- Cola pontilhada
- Auto-ligação



Espessura da matéria-prima (VE):





Núcleos de Motores de Automóveis

- Motor de partida
- Freio Motor
- Motor do ventilador
- Motor da janela
- Motor do assento
- Motor da direção hidráulica
- Etc



Núcleos de Motores Industriais

- Robô motorizado
- Equipamento automático
- Máquinas-ferramentas de precisão
- Motor de ventilador
- Etc



Núcleos de Motores de Eletrodomésticos

- Limpador de Máquina de Lavar
- Ar condicionado
- Vácuo
- Geladeira
- Etc



Núcleos de Motores de Ferramentas Elétricas

- Furadeira Elétrica
- Martelo Elétrico
- Esmerilhadeira angular
- Etc

Núcleos de bobinas de ignição automotivas

Tipo convencional



Núcleos de bobinas de ignição automotivas

Tipo caneta

Resolver núcleos

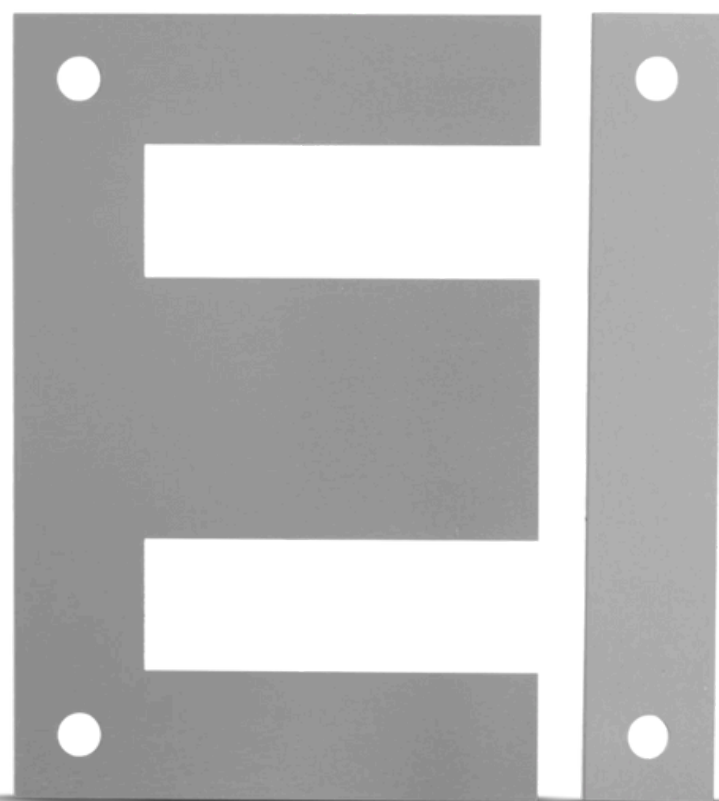


Núcleos de sensores

Sensores de corrente e tensão para
aplicações em automóveis, trens e
máquinas-ferramentas



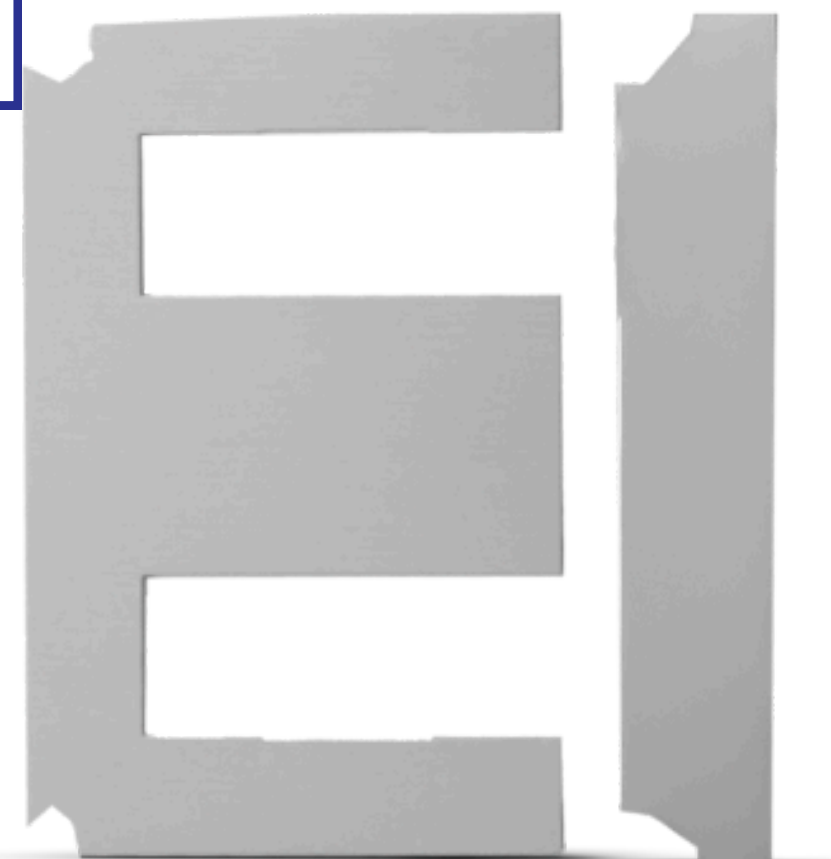
1



Núcleos de transformadores

Medidores, contadores elétricos, eletrodomésticos e outros tipos de transformadores.

2



Núcleo do reator

Reatores em máquinas-ferramentas industriais, eletrodomésticos e outros equipamentos

3



Núcleos de reatores de iluminação

Lastros em luminárias

4

Outros equipamentos elétricos não padronizados, como núcleos de medidores de vazão de líquidos.

EXPERTISE CENTRAL

关于华信

Profissional



+120

Técnicos profissionais

Patentes



+100

Patentes de invenção e
modelo de utilidade

Principais



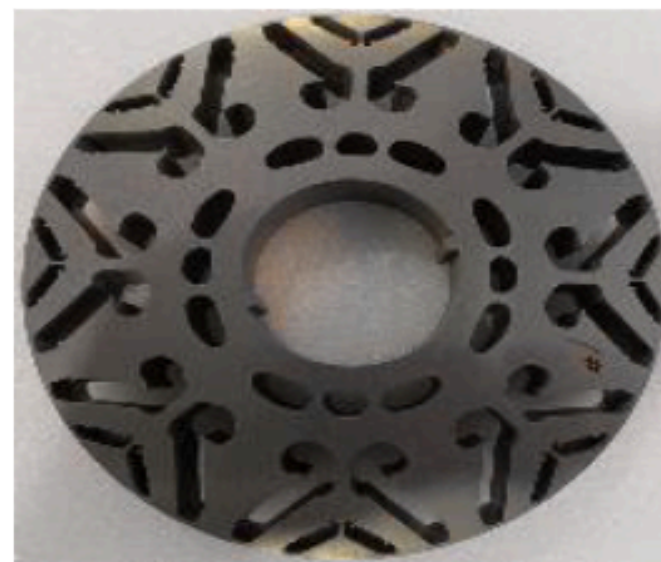
EV

Novas tecnologias para
plataformas

Novo edifício de P&D



Processo de colagem de pontos

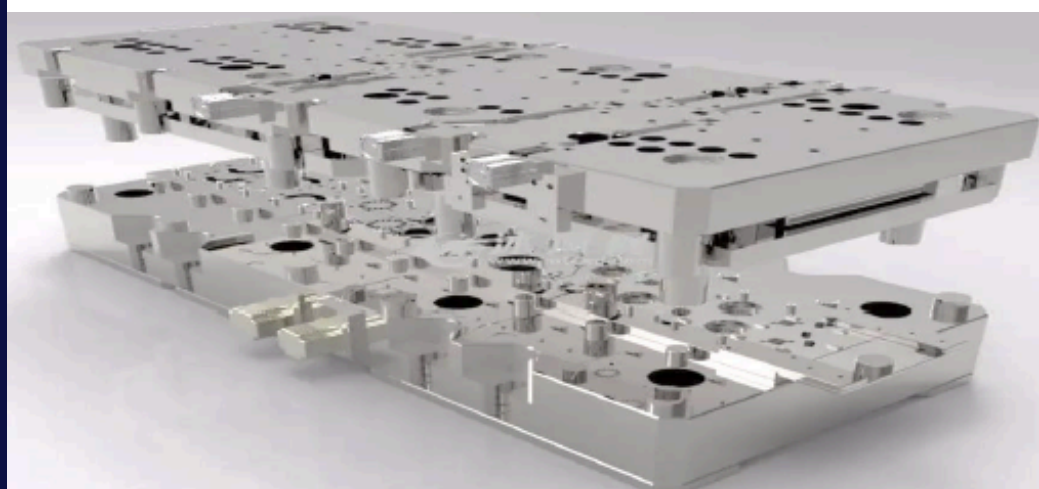


Processo de auto-ligação



Capacidade de Ferramental

- Ferramentas de estampagem progressiva
- Ferramentas de carimbo de cola de pontos
- Ferramentas de sobremoldagem
- Ferramentas de fundação sob pressão



Capacidade de Processo

- Estampagem
- Compressão
- Soldagem a laser
- Limpeza a Laser/Ar/Hidrocarboneto
- Tratamento Térmico
- Sobremoldagem (moldagem por injeção de ranhura do estator)



Capacidade do Equipamento

- 3 Máquinas de corte
- 50 Máquinas de estampagem EV
- 70 Máquinas de estampagem NÃO-EV
- 14 Máquinas de sobremoldagem
- 3 Máquinas de fundição sob pressão



Tecnologia ponto de colagem de 1ª geração



Matrizes de estampagem de ponto de colagem



Sistema de ponto de colagem



21 pontos de colagem

- +50 pontos de colagem
- Força de arrancamento 1500N+, força de cisalhamento 2500N+
- Cola de pontos + soldagem a laser para garantir resistência
- Produção em série

Tecnologia ponto de colagem de 2ª/3ª geração



Linha de produção de cola e estampagem



Descarregamento do núcleo de ferro ponto de colagem



+150 pontos de colagem

- +150 pontos de colagem
- Força de arrancamento 2000N+, força de cisalhamento 3000N+
- A cola pontilhada é suficiente para garantir resistência
- Produção em série

Tecnologia Self-Bonding



Material de base

- Espessura: 0,20–0,30 mm
- Revestimento: 2–4 µm por lado
- Resistência térmica: 180 °C (uso prolongado)
- Resistência térmica máxima: 250 °C (por 2 horas)



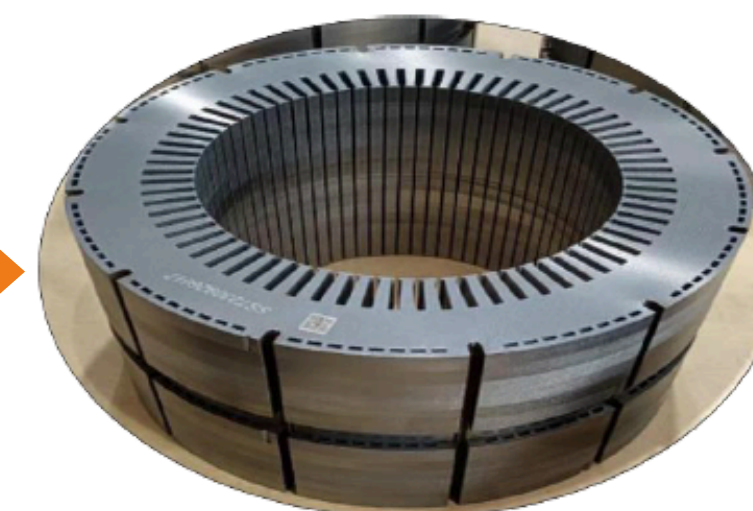
Linha de estampagem

- Ferramental de estampagem projetado internamente
- Máquina de alta velocidade



Linha de aquecimento

- Forno contínuo
- Dispositivos de fixação projetados internamente
- Temperatura de aquecimento: 200–220 °C
- Pressão de compressão: 2–3 MPa

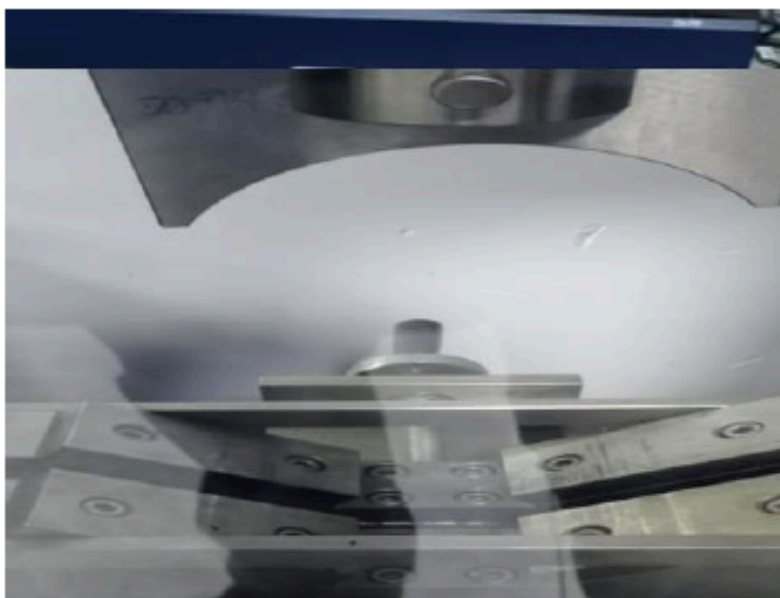


Resultados e amostras

- Amostras C fornecidas para BorgWarner, Valeo, ZF, InfiMotion, Porsche (projeto PI10)
- Fator de empilhamento: 96,5%
- Força de destacamento (tear-off): > 3000 N
- Força de cisalhamento: > 5000 N

Moldagem de Ranhura de Estator

Melhor resistência ao cisalhamento: > 7000 N
(valor limite de teste do equipamento)



Espessura limite do material plástico dentro das ranhuras: 0,23 mm (125mm comprimento)

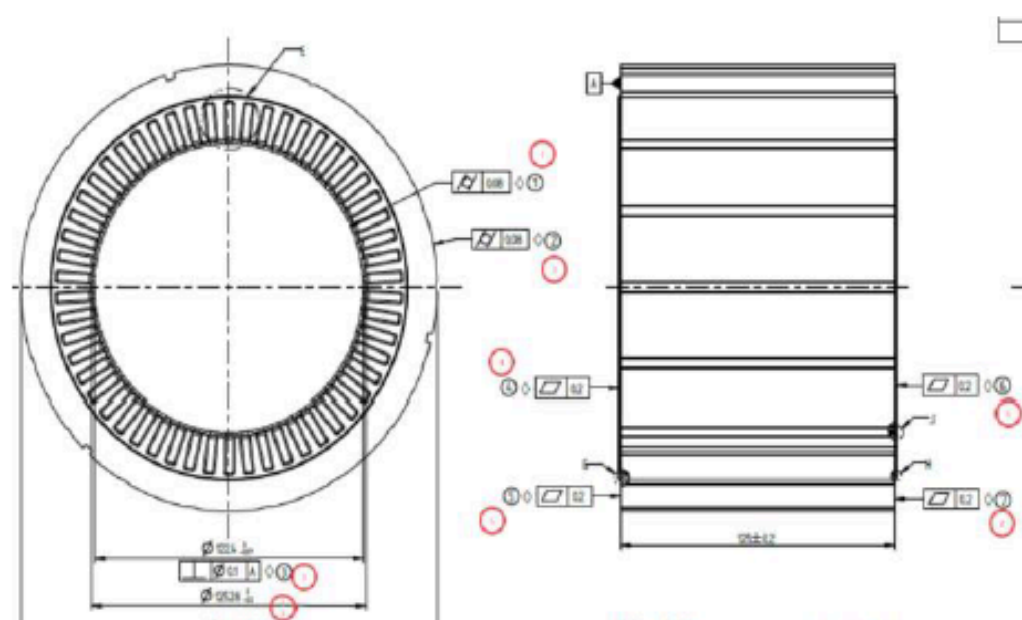


Melhor força de tração: > 8000 N
(valor limite de teste do equipamento)



Dimensões:

- Circularidade interna (ID cylindricity): < 0,05 mm
- Planicidade: < 0,15 mm



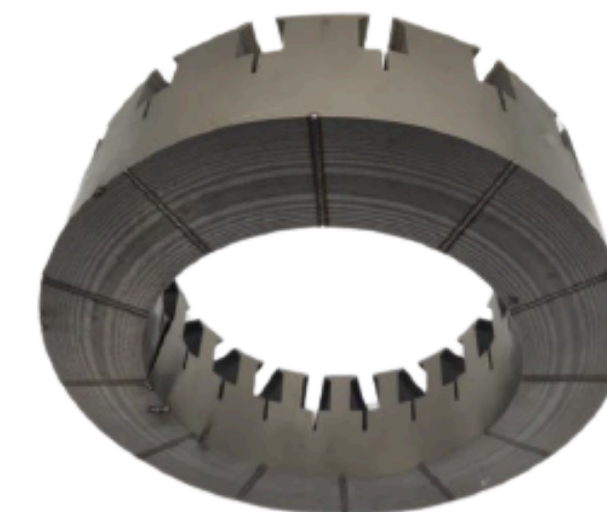
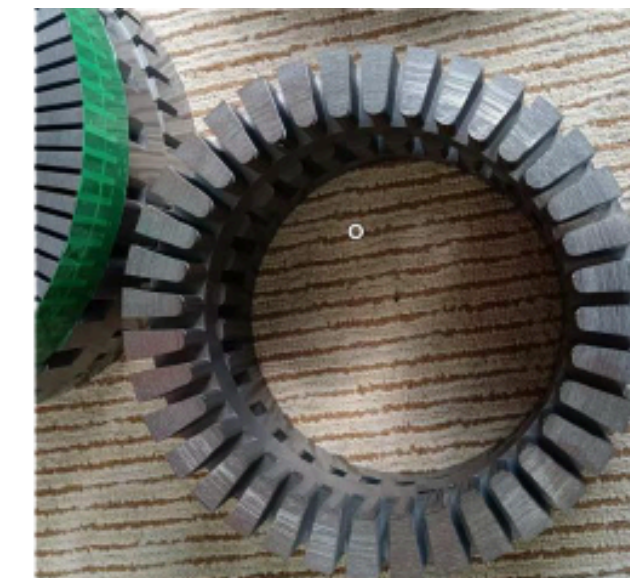
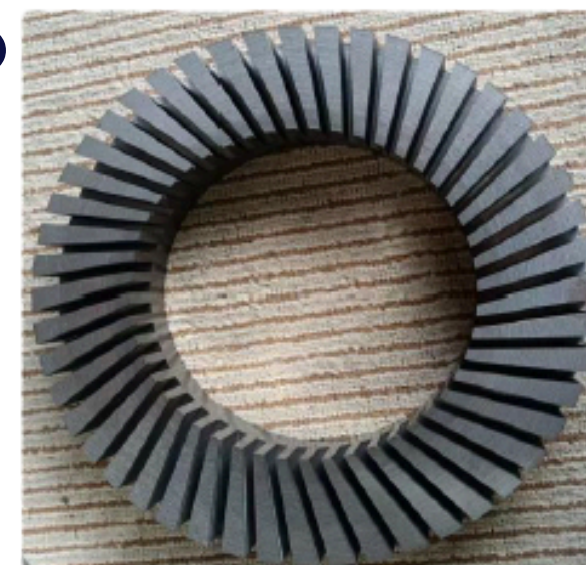
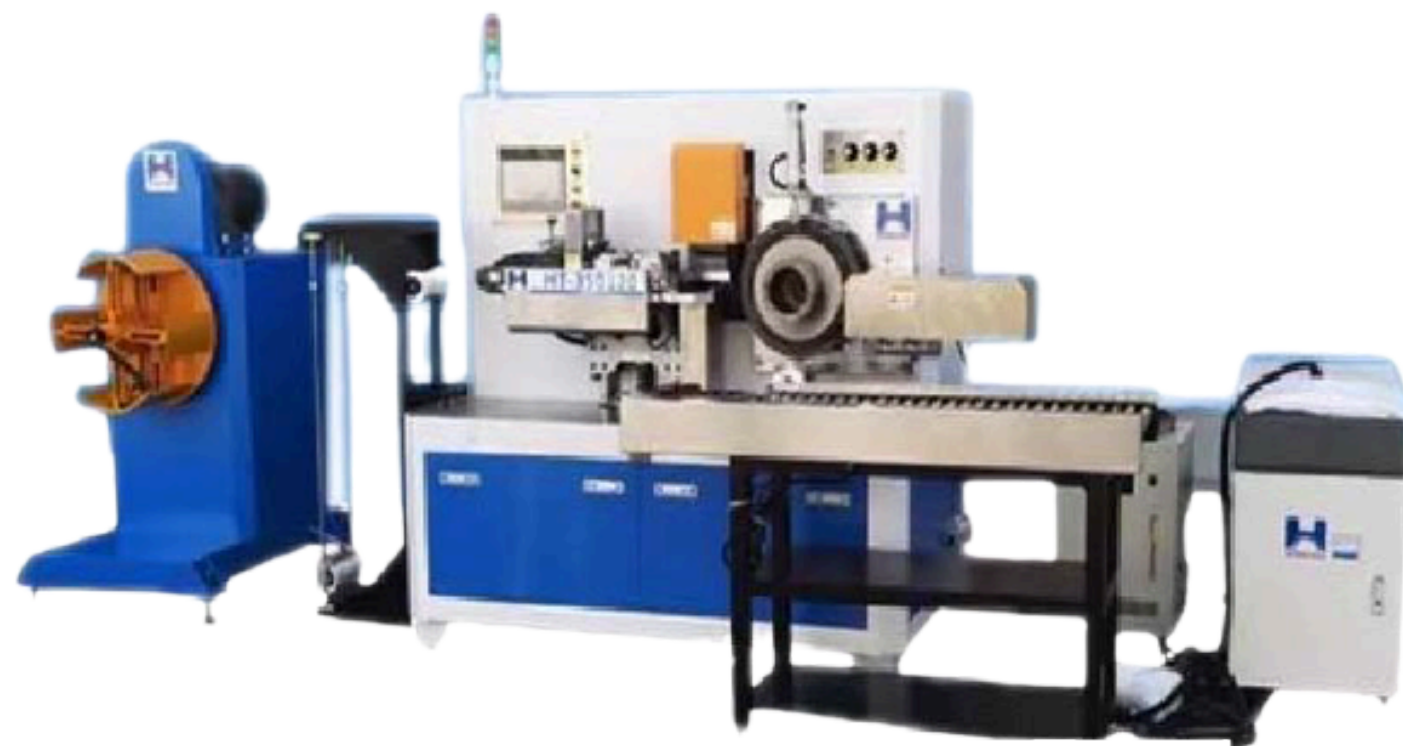
Fator de empilhamento: $\geq 98\%$
(espessura do material: 0,25 mm)



Resumo técnico:

Esse processo de overmolding aplica um material isolante de alta precisão nas ranhuras do estator, garantindo maior rigidez mecânica, isolamento superior e um empilhamento mais denso, ideal para aplicações de alto desempenho em motores elétricos.

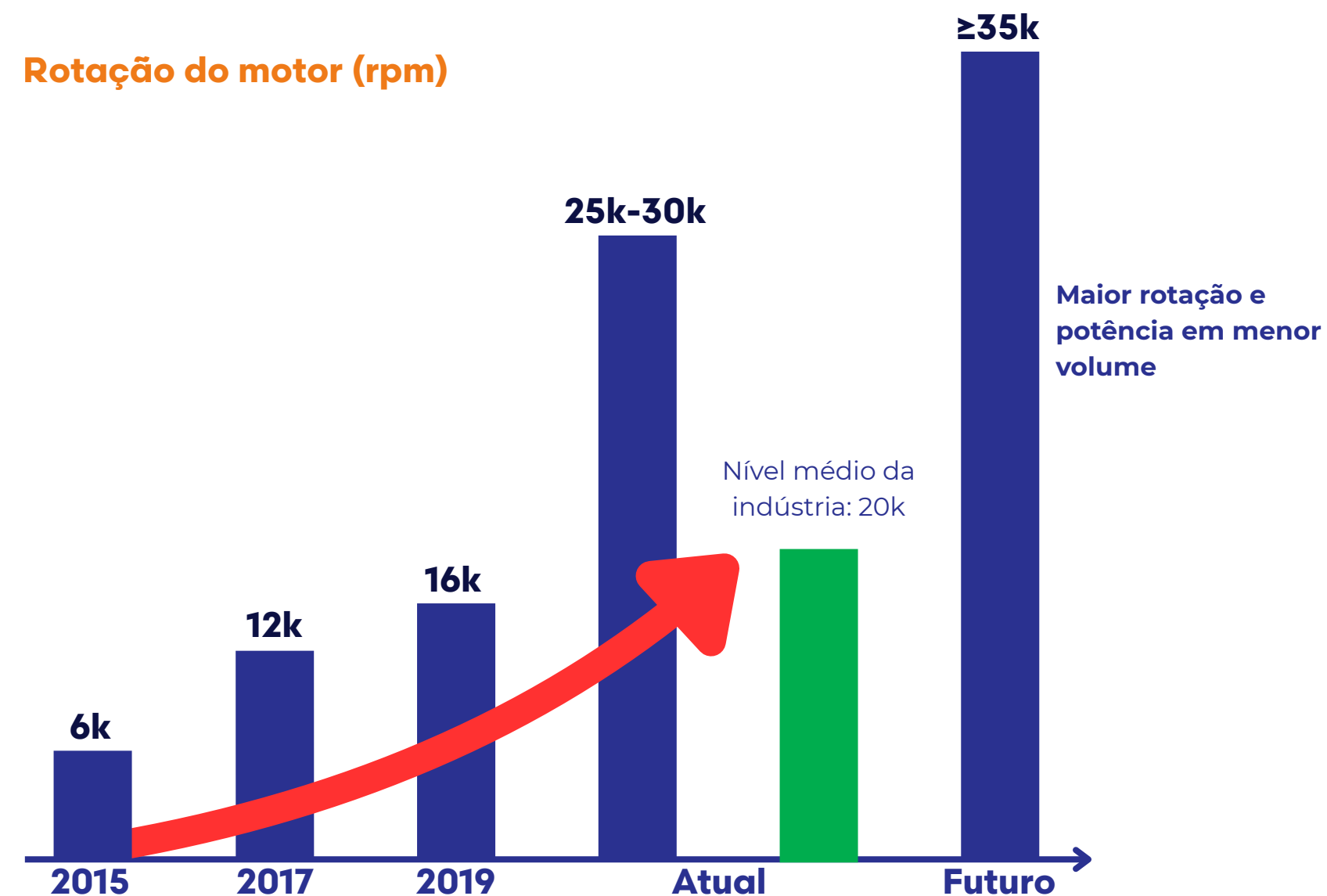
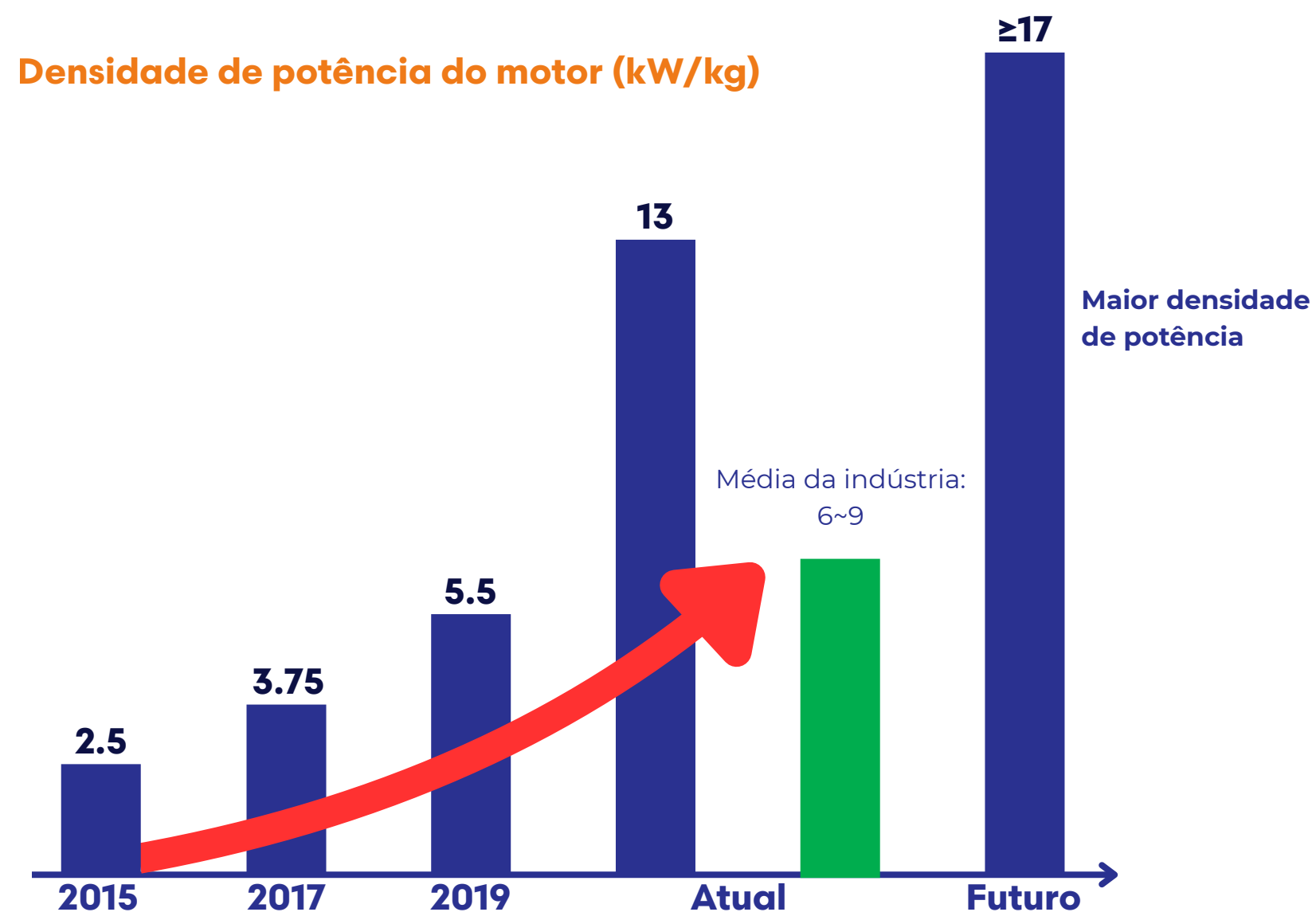
Tecnologia de Formação para Empilhamento de Lâminas de Motores de Fluxo Axial



Processo de Produção

- Utilizando equipamentos integrados para estampar o formato dos dentes do estator e, em seguida, enrolá-los até formar um conjunto de empilhamento de lâminas. Os círculos interno e externo do conjunto são soldados e fixados por máquina de solda a laser nas extremidades.
- Com o uso de materiais com revestimento backlack, o processo de estampagem e enrolamento é realizado conforme descrito acima. Após o moldamento e a cura térmica, obtém-se um núcleo magnético axial para motor de fluxo de alta precisão.

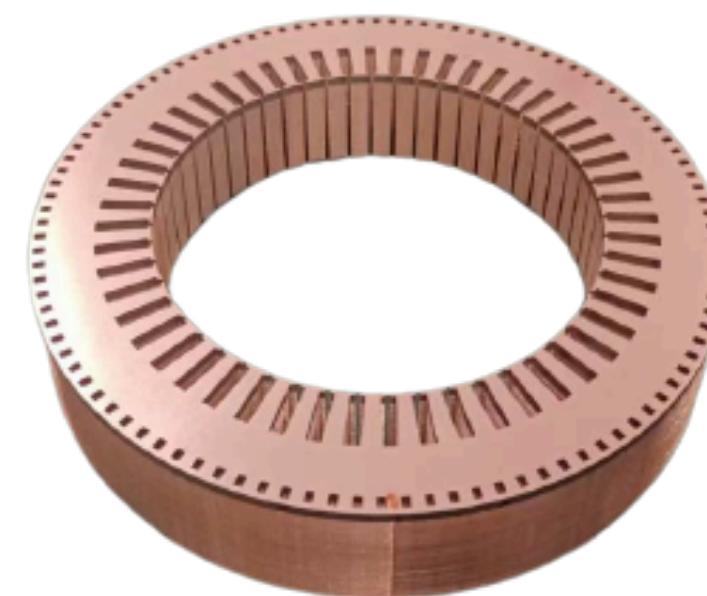
Tecnologia de Formação para Empilhamento de Ligas Amorphas



Tecnologia de Formação para Empilhamento de Ligas Amorfas

Processo de Produção

- A/B samples: por corte a fio ou ferramenta de corte suave.
- Produção em pequenos lotes: usando ferramentas progressivas de liga dura revestida; o material estampado é uma tira amorfa composta em múltiplas camadas (espessura de 0,15–0,2 mm após 6 ou 8 camadas).
- Produção em série com liga amorfa: método de empilhamento por colagem interna na ferramenta ou com material backlack — atualmente em fase de P&D.

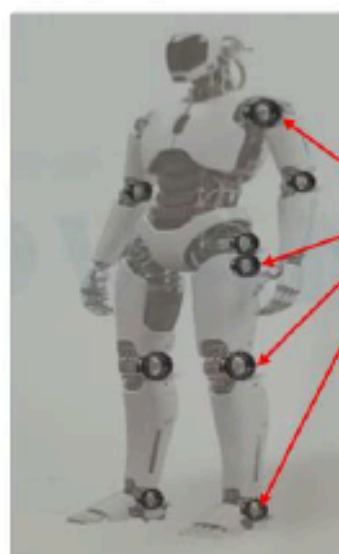
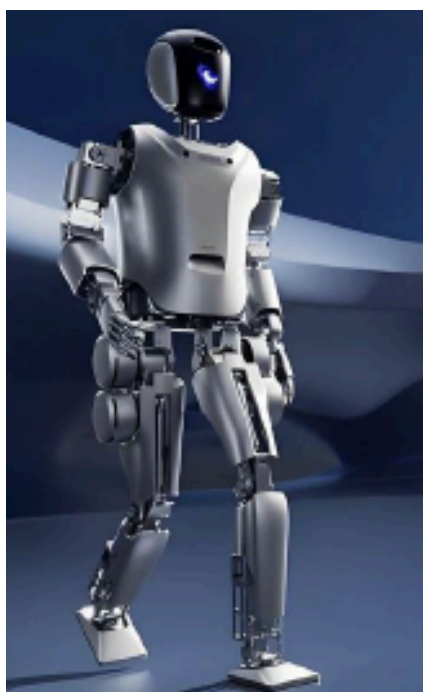


Empilhamento de Estator para Veículos Elétricos (Liga Amorfa)



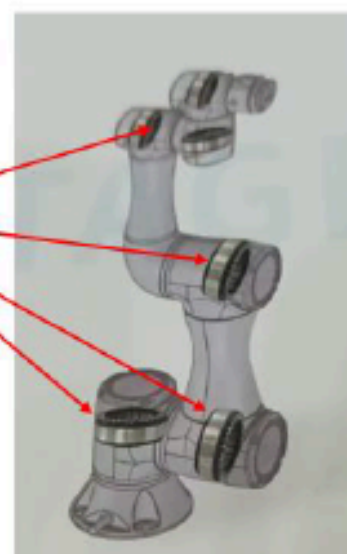
Empilhamento de Liga Amorfa por Corte

Novas Aplicações: Motores de Torque Sem Carcaça e Motores DC Sem Núcleo



Robô humanoide

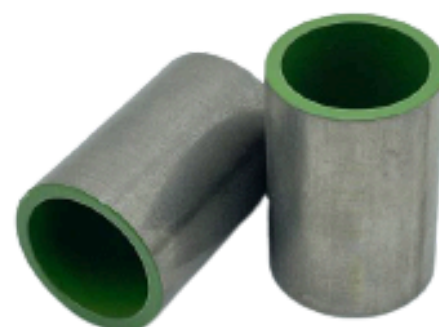
Motor de torque
sem estrutura



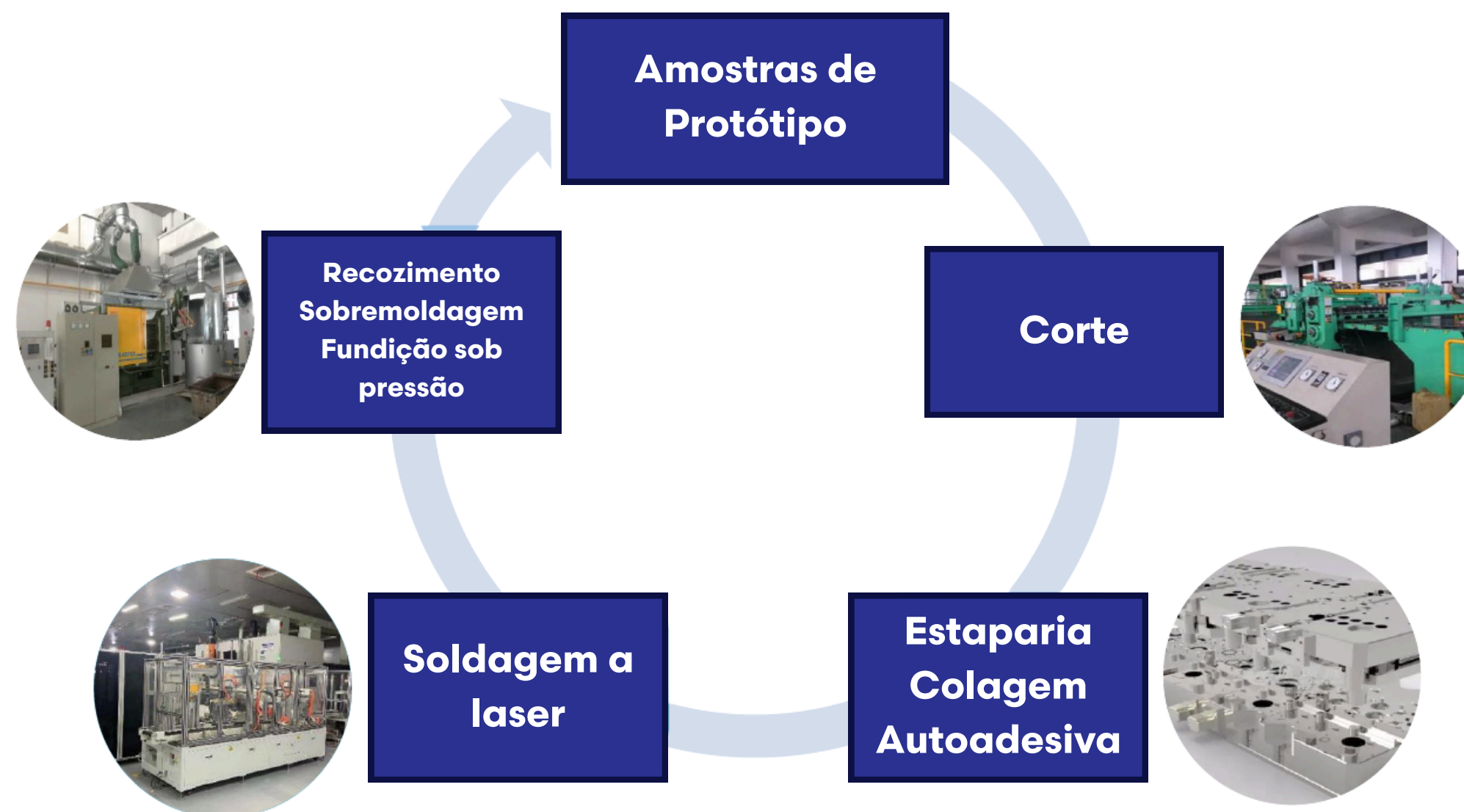
**Robô colaborativo
(cobot)**



- Desenvolvimento de núcleos da série frameless (sem estrutura) com alto torque, alta densidade de potência e baixa elevação de temperatura, destinados a robôs humanoides, robôs colaborativos e outras aplicações.
- Empilhamento do estator de motor de torque sem estrutura: principalmente com 12 ranhuras e 18 ranhuras.
- Séries em desenvolvimento: diâmetros externos (OD) Ø50 / Ø60 / Ø70 / Ø85 / Ø94.5 / Ø115 / Ø127, entre outros.



Ciclo completo de desenvolvimento e produção



- Capacidade total de fabricação de processos
- Capacidade de integração e design de linha de produção automática
- Projeto de ferramentas e capacidade de construção
- Fabricação de vários tipos de amostras A/B, incluindo autoadesivas, corte de fio, corte a laser e protótipos de molde macio, etc

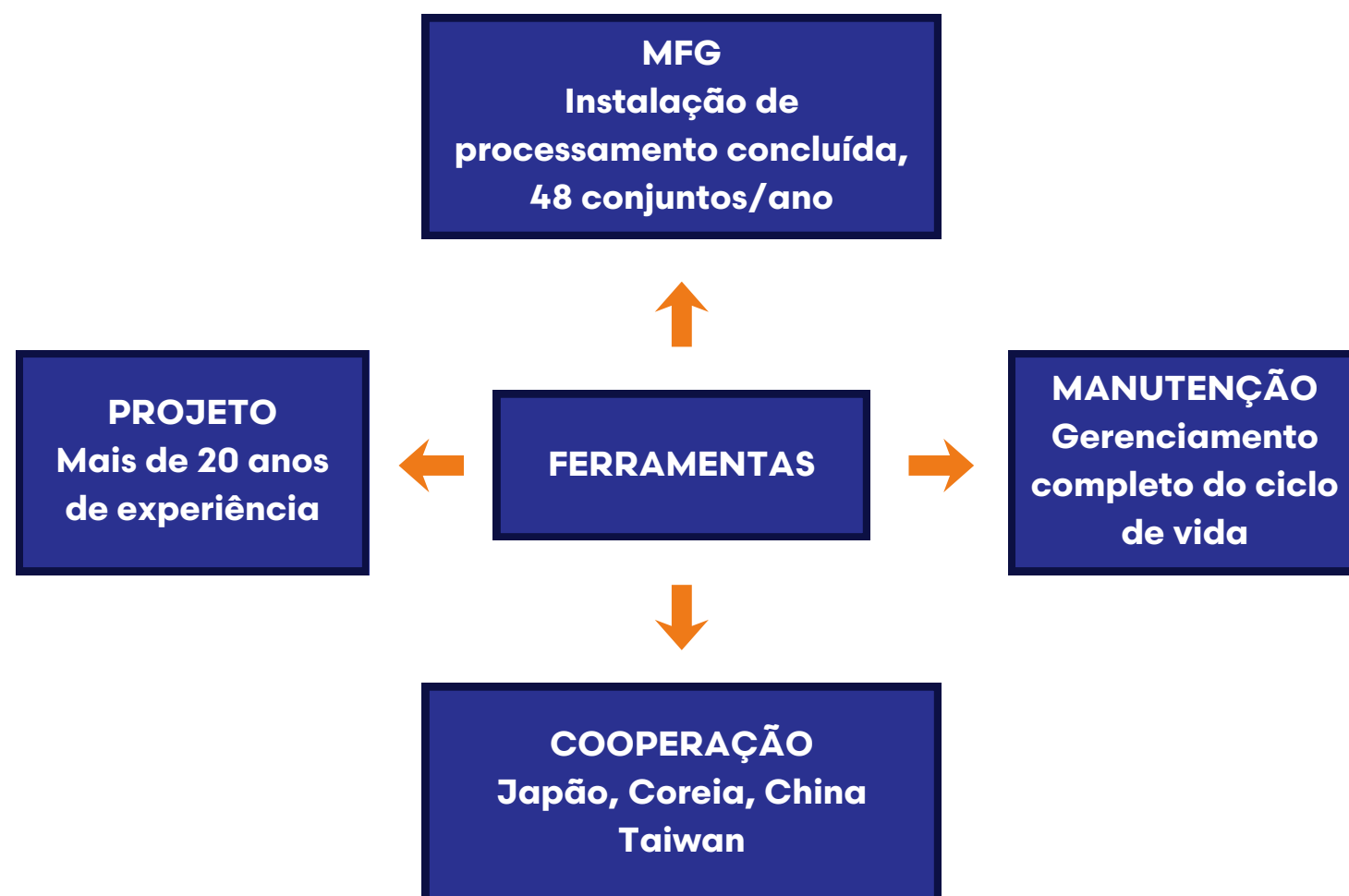
Linha de produção de rotor



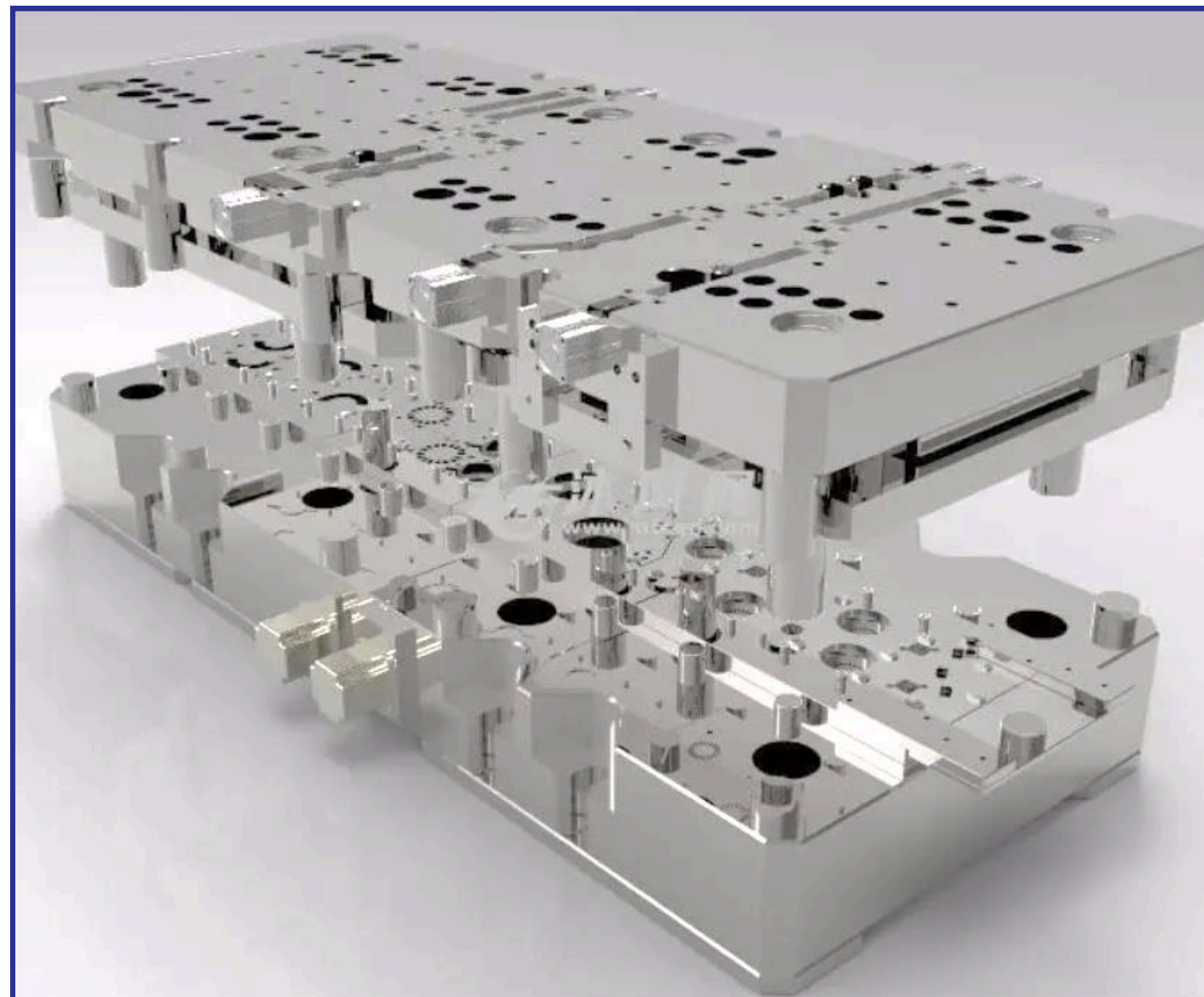
Linha de produção de estator



Design independente para estampagem, modelagem, teste, limpeza, codificação e outras etapas, e integrado como uma linha de produção inteligente.



Desde 2002, a Huaxin projeta, processa e produz matrizes progressivas de alta velocidade de forma independente. Nossos principais profissionais possuem mais de 20 anos de experiência relevante.

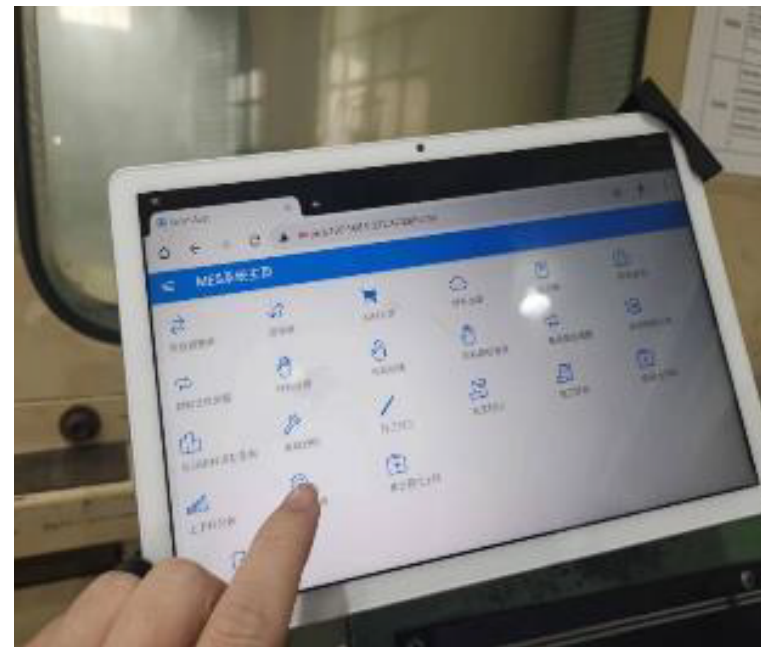


Sistema de rastreabilidade de Código QR/MES/SAP

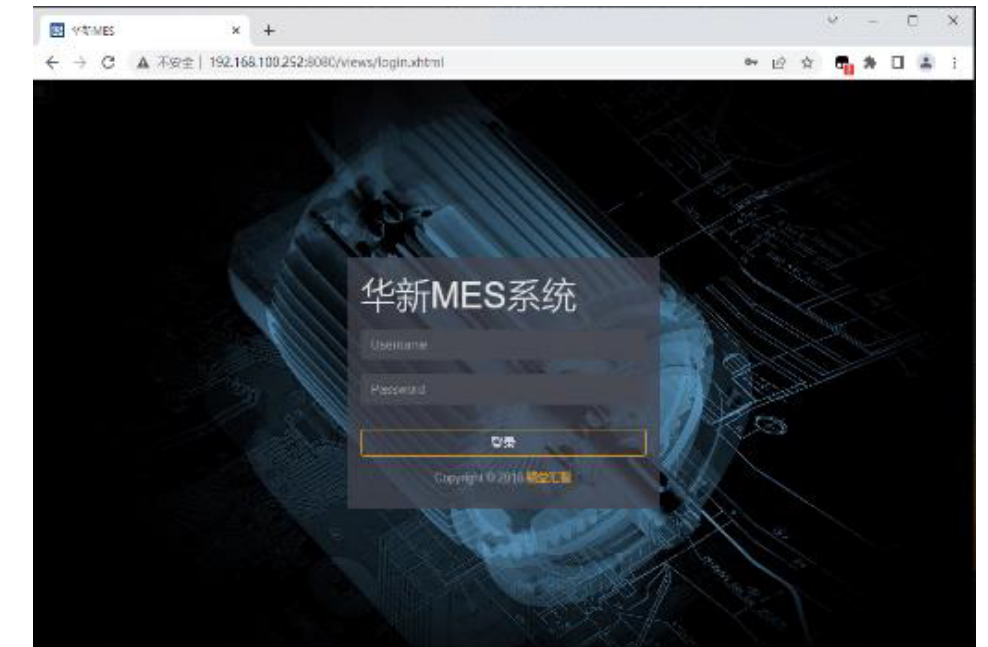
界面

工序概工

- 上料
- 送料
- 工步加工
- 拆卸零件
- 修磨零件
- 零件清洗
- 二次清洗
- 回火处理
- 回火加工
- 回火检验
- 多段清洗
- 清洗任务
- 任务管理

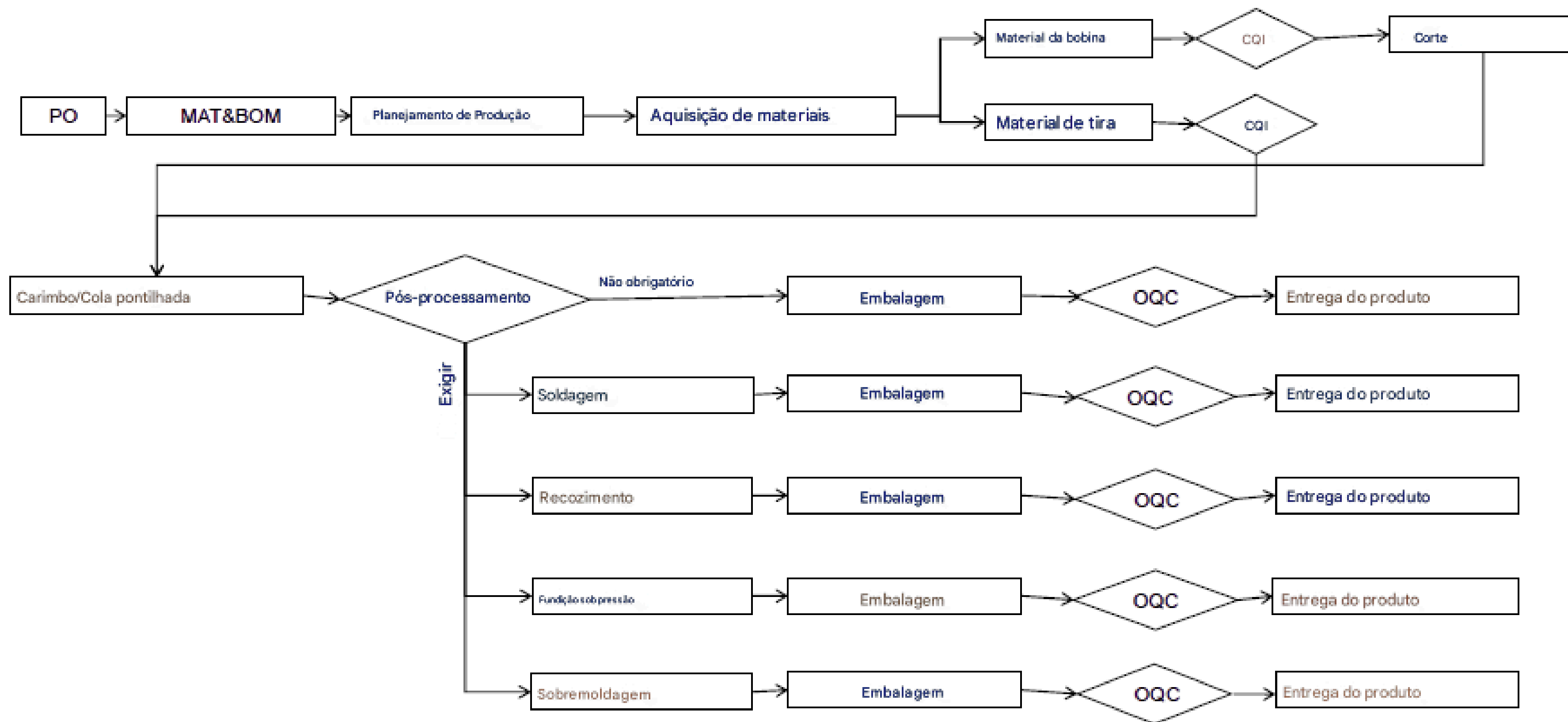


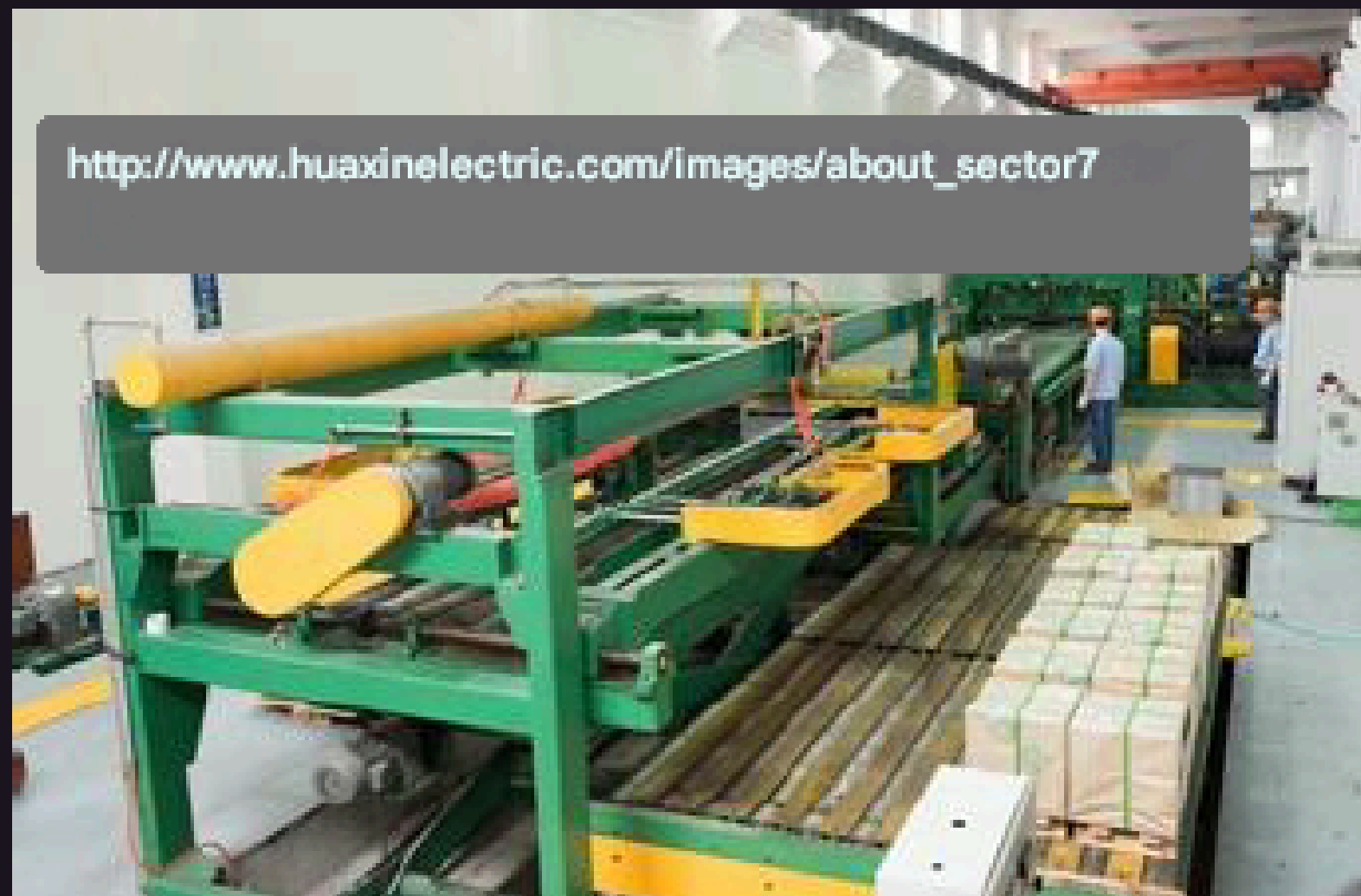
工序名称	已处理	工步编号	工步名称	物料名称
工序名称	Q	2010011001	01-04-001T0000	产品
工序名称	Q	2010011002	01-04-001T0000	产品
工序名称	Q	2010011003	01-04-001T0000	产品
工序名称	Q	2010011004	01-04-001T0000	产品
工序名称	Q	2010011005	01-04-001T0000	产品
工序名称	Q	2010011006	01-04-001T0000	产品
工序名称	Q	2010011007	01-04-001T0000	产品
工序名称	Q	2010011008	01-04-001T0000	产品
工序名称	Q	2010011009	01-04-001T0000	产品
工序名称	Q	2010011010	01-04-001T0000	产品
工序名称	Q	2010011011	01-04-001T0000	产品
工序名称	Q	2010011012	01-04-001T0000	产品
工序名称	Q	2010011013	01-04-001T0000	产品
工序名称	Q	2010011014	01-04-001T0000	产品



PROCESSOS E FACILIDADES

工 艺 流 程 和 设 施





Máquina de corte de alta precisão-2
Máquina de corte transversal de alta precisão-1



Estampagem	25-30T	60-65T	60-80T	80-125T	200-300T	300-400T*	300-400T**	450-550T	Soma
Número	8	13	22	19	12	11	25	6	116



30 linhas de soldagem a laser automáticas



3 fornos de coifa e 1 forno contínuo, com capacidade máxima de
15.000 toneladas por ano



**Elenco horizontal
equipamento de alumínio**

**280T - 1 conjunto
420T - 1 conjunto
560T - 1 conjunto**

Aplicações:

- Rotor de motor industrial
- Rotos de motor de acionamento VE

LANÇAR	TESTE DE LINHA	PRODUÇÃO EM SÉRIE	FASE I Capacidade (conjunto/ano)	FASE II Capacidade (conjunto/ano)
Janeiro 2024	Setembro 2024	Dezembro 2024	200.000/2025	400.000/2026

Layout de produção





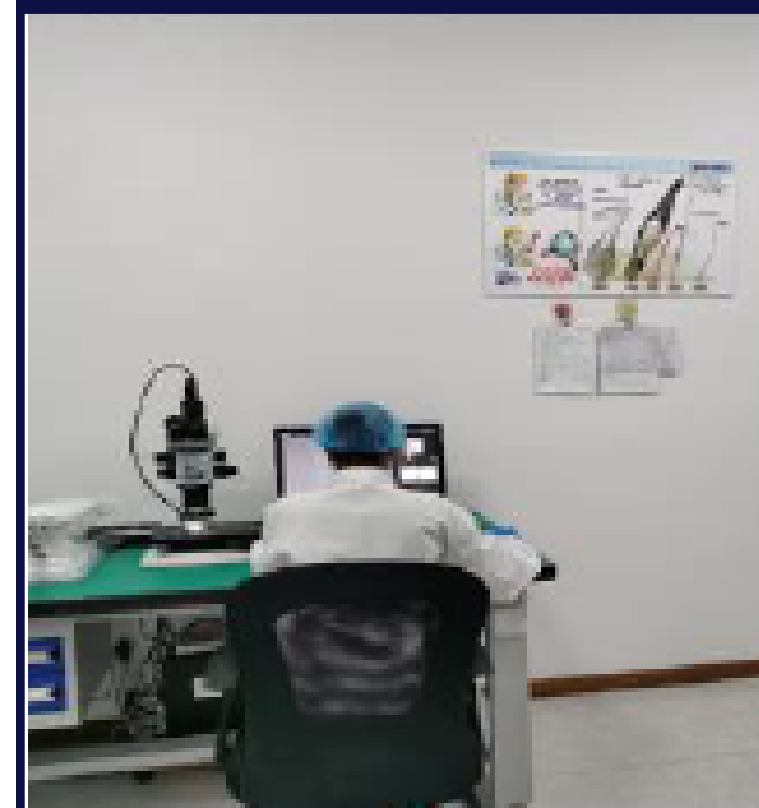
**Injeção vertical
moldureira**

160T - 2 conjuntos
70T - 6 conjuntos
100T - 4 conjuntos
100T - 2 conjuntos

Multitech
JSW
JSW
Sumitomo (horizontal)

Aplicações:

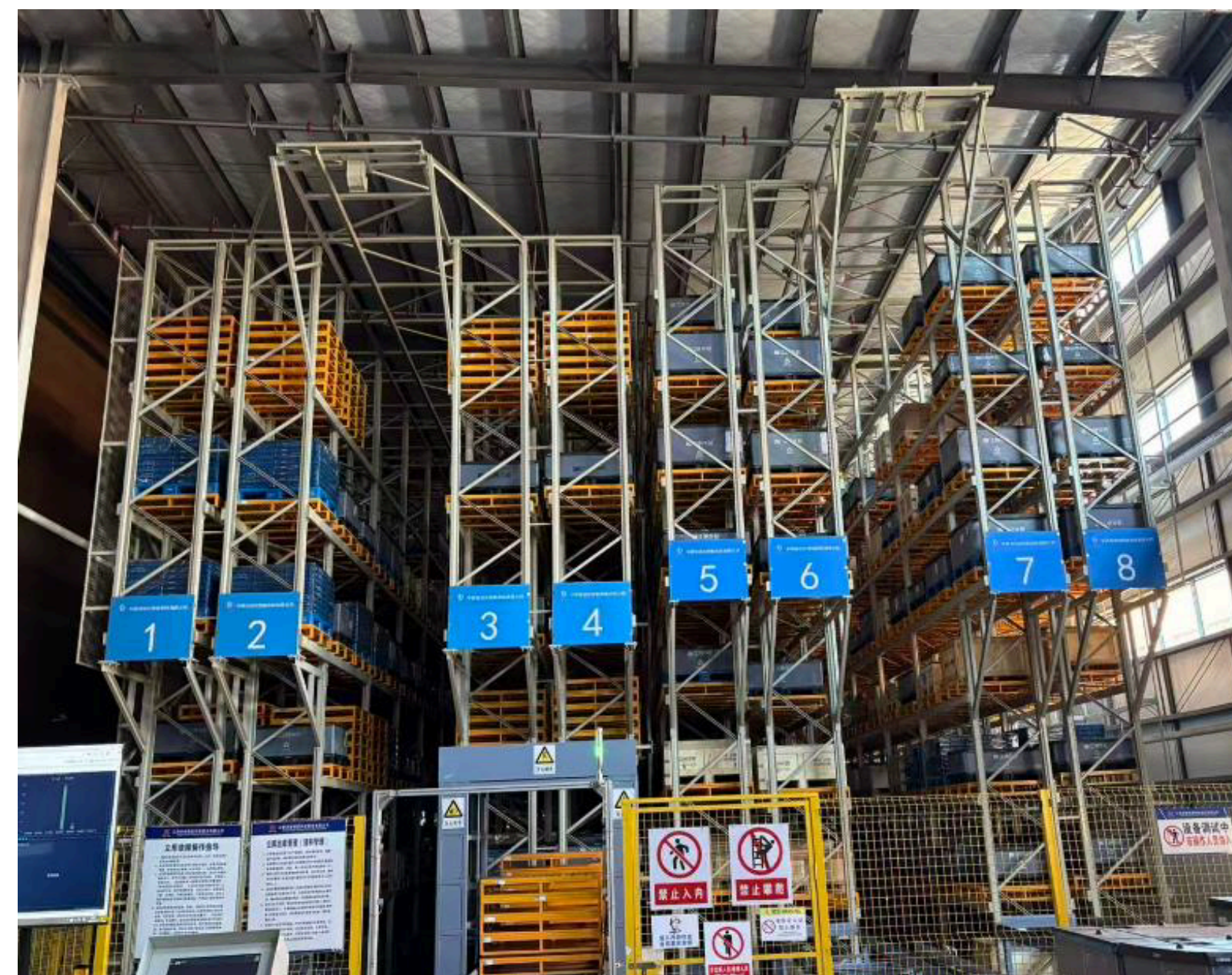
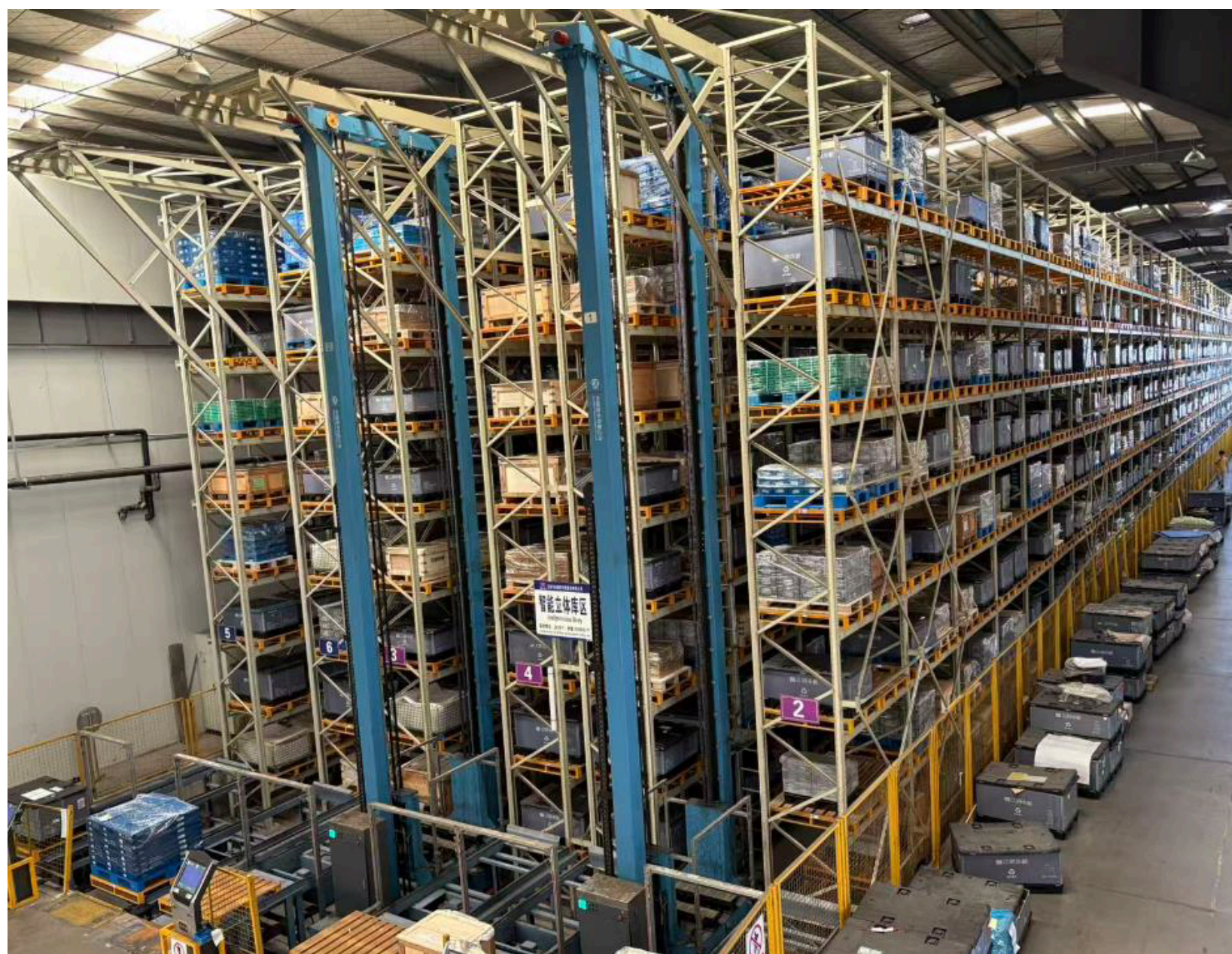
- Resolver Laminações
- Núcleos de motor
- Laminações de sensores
- Núcleos de bobinas de ignição automotivas



**01 linha de limpeza
ultrassônica**

**20 conjuntos de sistema
de limpeza de vento**

**Laboratório de testes
de limpeza**



Armazém 3D Inteligente

1# 3.000 locais, disponíveis em 2018

2# 3.000 locais, disponíveis em outubro de 2023

- FIFO
- Realizar o controle, monitoramento em tempo real, gerenciamento de informações logísticas e rastreamento de produtos durante a operação
- Fornecer aos clientes um serviço de entrega mais rápido e preciso

QMS & CERTIFICAÇÃO

质量管理体系与认证






Continuing validity of this certificate depends on reception regular surveillance audit and qualified, please scan the QR code to get the related validity.

Registration Number: 01225Q30330R7M
Issue Date: May 16, 2025
Expiry Date: July 27, 2028

Note: Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of ISO 9001:2015 requirements may be obtained by consulting the organization.

The information of this certificate may be verified by visiting Official CNCA Website (www.cnca.gov.cn).

The Certification Body is Accredited by China National Accreditation Service for Conformity Assessment.

No. 76 West of Zhongxin Avenue, Zhuzhou, Zengcheng District, Guangzhou, 511370 P.R.C.

Quality Management System Certificate

(Original)
This is to certify that

JIANGYIN HUAXIN PRECISION TECHNOLOGY CORPORATION

Unified Social Credit Identifier: 913202007382763297

Registration Address: NO.137, YUNGU ROAD, XINGONG VILLAGE, GUSHAN TOWN, JIANGYIN CITY, JIANGSU, CHINA (MULTIPLE ADDRESSES FOR ONE BUSINESS LICENSE)

Has implemented and maintains a Quality Management System in compliance with
GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

The Quality Management System is applicable to:

MANUFACTURING AND AFTER-SALES SERVICING OF SILICON STEEL PUNCHING LAMINATIONS AND CORE

Involved site (s) and relevant activities

Address	Main Activities
NO.137, YUNGU ROAD, XINGONG VILLAGE, GUSHAN TOWN, JIANGYIN CITY, JIANGSU, CHINA	MANUFACTURING AND AFTER-SALES SERVICING OF SILICON STEEL PUNCHING LAMINATIONS AND CORE




中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C012-M

Wang Chunhui
General Manager
CEPREI CERTIFICATION BODY

ISO9001 - Aprovado em 2002




Continuing validity of this certificate depends on reception regular surveillance audit and qualified, please scan the QR code to get the related validity.

Registration Number: 01225E20499R6M
Issue Date: July 14, 2025
Expiry Date: July 16, 2028

Note: The information of this certificate may be verified by visiting Official CNCA Website (www.cnca.gov.cn).

The Certification Body is Accredited by China National Accreditation Service for Conformity Assessment.

No. 76 West of Zhongxin Avenue, Zhuzhou, Zengcheng District, Guangzhou, 511370 P.R.C.

CERTIFICATE OF REGISTRATION

This certifies that the Quality Management System of

Jiangyin Huaxin Precision Technology Corporation

No.137,Yungu Road,Xingong Village,Gushan Town,Jiangyin City/214413

IATF USI No.: YRZPHN

See Annex 1 for a list of Extended Manufacturing Site

has been audited in accordance with

Automotive Certification Scheme for IATF 16949 Rules for Achieving and Maintaining IATF Recognition, 6th Edition

and found to be in conformance to the following standard:

IATF16949:2016 1st Edition

Scope of Registration
Manufacturing of electromagnet cores and components
Permitted Exclusions: Product Design

Registration Date: Jun 11, 2025
Expiration Date: Jun 10, 2028
IATF Certificate No.: 0575255
CASC Certificate No.: 2025A0819

General Manager: Lin Yi



China Jiuding Automotive Supplier Certification Co., Ltd.

Room 510, Floor 5, Building 1, No.12 Dongdaqiao Road, Chaoyang District, Beijing, P.R.China



This certificate is the property of CASC and must be returned upon request. To keep the valid of registration, Surveillance Audit for conformance is mandatory. To visit at www.casc-cert.com and www.iatfglobaloversight.org to verify registration.




中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C012-M

Wang Chunhui
General Manager
CEPREI CERTIFICATION BODY

ISO16949 - Aprovado em 2012
IATF16494 - Aprovado em 2018

Continuing validity of this certificate depends on reception regular surveillance audit and qualified, please scan the QR code to get the related validity.

Registration Number: 01225E20499R6M
Issue Date: July 14, 2025
Expiry Date: July 16, 2028

Note: The information of this certificate may be verified by visiting Official CNCA Website (www.cnca.gov.cn).

The Certification Body is Accredited by China National Accreditation Service for Conformity Assessment.

No. 76 West of Zhongxin Avenue, Zhuzhou, Zengcheng District, Guangzhou, 511370 P.R.C.

Environmental Management System Certificate

(Original)
This is to certify that

JIANGYIN HUAXIN PRECISION TECHNOLOGY CORPORATION

Unified Social Credit Identifier: 913202007382763297

Registration Address: NO.137, YUNGU ROAD, XINGONG VILLAGE, GUSHAN TOWN, JIANGYIN CITY, JIANGSU, CHINA (MULTIPLE ADDRESSES FOR ONE BUSINESS LICENSE)



Has implemented and maintains an Environmental Management System in compliance with
GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015

The Environmental Management System is applicable to:

THE MANUFACTURE AND AFTER-SALES SERVICE OF SILICON STEEL STAMPING LAMINATIONS, CORES AND COMPONENT

Involved site (s) and relevant activities

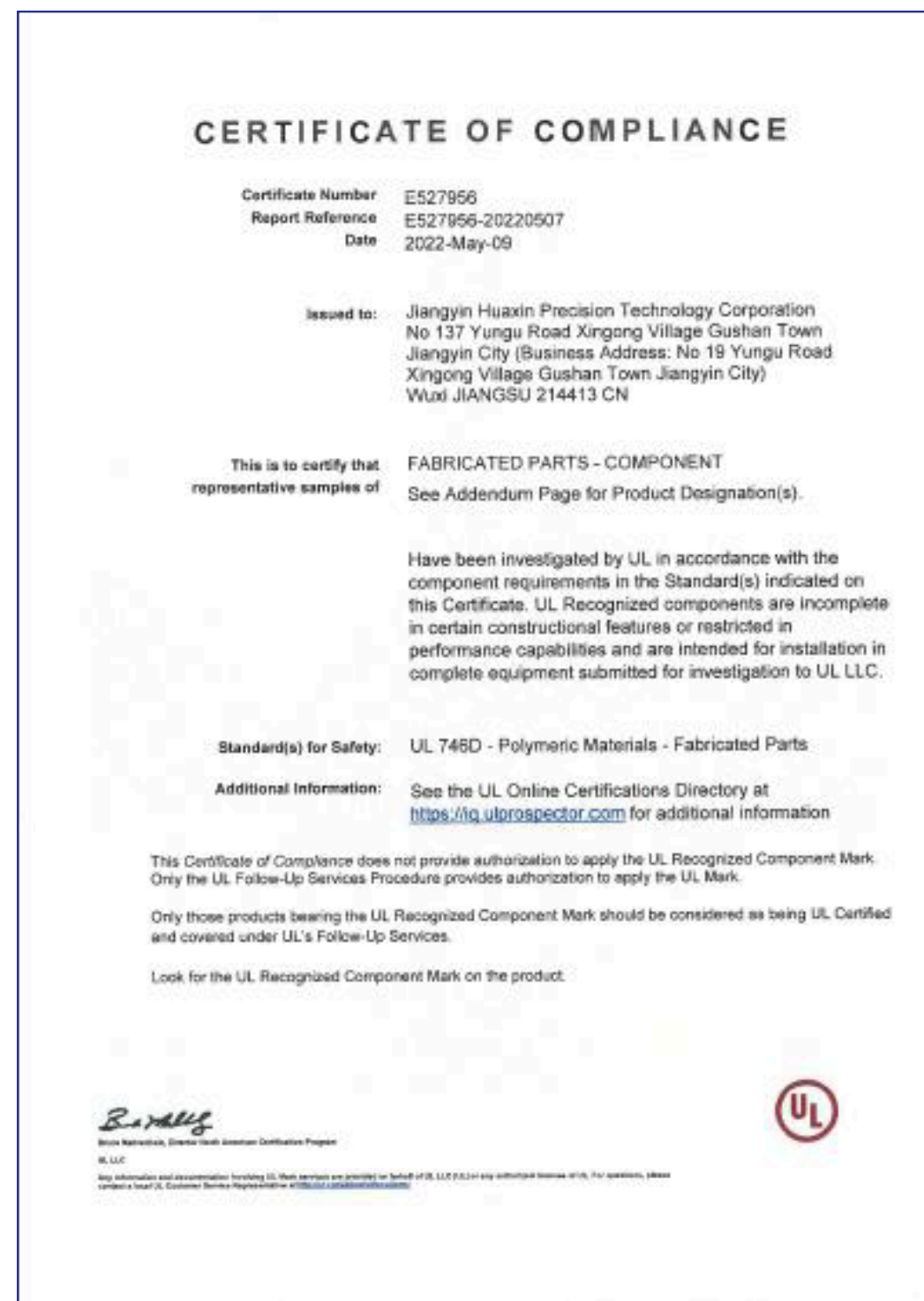
Address	Main Activities
NO.137, YUNGU ROAD, XINGONG VILLAGE, GUSHAN TOWN, JIANGYIN CITY, JIANGSU, CHINA (HQ)	THE MANUFACTURE AND AFTER-SALES SERVICE OF SILICON STEEL STAMPING LAMINATIONS, CORES AND COMPONENT
NO.19, YUNGU ROAD, XINGONG VILLAGE, GUSHAN TOWN, JIANGYIN CITY, JIANGSU, CHINA	MANUFACTURING OF ELECTROMAGNET CORES AND COMPONENTS

中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C012-M

Wang Chunhui
General Manager
CEPREI CERTIFICATION BODY

ISO14001 - Aprovado em 2007



ISO45001 - Aprovado em 2025

Certificado UL - Aprovado em 2022

ISO50001 - Aprovado em 2025


PLANO DE DESENVOLVIMENTO

发 展 计 划





Base de Produção	Localização	Negócios	FASE I Capacidade (conjunto/ano)	FASE II Capacidade (conjunto/ano)
América do Norte	México	Laminação VE	500.000/2025	1 Milhão/2027
Europa	Hungria	Laminação VE	500.000/2026	1 Milhão/2028
Europa	Alemanha	Escritório de vendas + Armazém		

TUV SUD CERTIFICATE ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFIKAT ◆ 認證證書 ◆ CERTIFICATE ◆ ZERTIFIKAT



Product Carbon Footprint Verification Statement

No. P2GHG 118670 0001 Rev. 00





China

Client:	Jiangyin Huaxin Precision Technology Corporation No.137 & No.19 Yungu Road, Xingong Village, Gushan Town 214413 Jiangyin City, Jiangsu Province PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA
Responsible Party:	Jiangyin Huaxin Precision Technology Corporation No.137 & No.19 Yungu Road, Xingong Village, Gushan Town, 214413 Jiangyin City, Jiangsu Province, PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA
Product Name:	Electric Motors
Product Type:	Motor Stator and Rotor Core
Functional Unit:	1FK7063-5 Stator Pack 1FK7063-5/2 Rotor Lamination
System Boundary:	One Set of Motor Stator and Rotor Core Cradle to Gate From Raw Material Acquisition to Production
Time Period:	2022/3/1 - 2022/8/31
Verification Report No.:	707312261401-00
Product Carbon Footprint:	32.5 kgCO ₂ e
Level of Assurance:	Reasonable Assurance
Materiality:	5% of Total Emissions within System Boundary
Verification Conclusion:	<p>The product carbon footprint verification statement is based on ISO 14064-3:2019 to verify the claim of the responsible party that "The GHG emissions associated with the partial life cycle of one set of motor stator and rotor core produced by Jiangyin Huaxin Precision Technology Corporation from March 1, 2022 to August 31, 2022 is 32.5 kgCO₂e." It was verified with regard to compliance with the requirements of ISO 14067:2018. The objective of verification is to confirm that the relevant calculation of the product's GHG emissions conforms to the requirements of the relevant verification criteria. The scope of verification is from cradle to gate. The data and information supporting the claim was historical in nature.</p>

The issue of the product carbon footprint verification statement hereon are based upon the claim on greenhouse gases emissions from the responsible party. The responsibility of the claim on greenhouse gases emissions is the responsible party. This statement does not relieve client from compliance with any bylaws, federal, national or regional acts and regulations or with any guidelines issued pursuant to such regulations. Stipulations to the contrary are not binding on TUV SUD and TUV SUD shall have no responsibility vis-a-vis parties other than responsible party.

Issue date: 2022-11-02


 (Liang Gao)

Page 1 of 1
 TUV SUD Certification and Testing (China) Co., Ltd. No. 10, Huaxia Rd.(m), Xishan District, Wuxi, Jiangsu, P. R. China

Transparência da pegada de carbono

Em novembro de 2022, o sistema atuarial e de rastreabilidade confiável da pegada de carbono do produto foi lançada com sucesso.

Redução de carbono

Energia Verde

- Aumento da importação de energia verde
- Eletrificação da logística e do transporte

Ano	2023	2024	2025	2026
Potência total (Kw-h)	13.4M	14M	16.5M	18.5M
Energia solar (Kw-h)	2M	3M	4M	4M
Energia eólica (Kw-h)	-	2M	3M	12.65M
% de Energia Verde	15.4%	35.7%	42.4%	90%



MISSÃO E VISÃO

使 命 与 愿 景

Missão

Fornecer produtos e serviços que satisfaçam os clientes, gerar valor para todos os stakeholders e contribuir para o desenvolvimento sustentável do meio ambiente e da sociedade.

Visão

Tornar-se o líder global em soluções relacionadas a núcleos de estampagem de alta precisão.



OBRIGADA PELA ATENÇÃO!

感谢您的关注！